

Una simbiosis perfecta entre la madera de roble y la pulcritud de HIMACS



En el interior de esta casa, en la célebre ciudad de Gouda (Países Bajos), una elegante combinación de materiales —madera de roble y la piedra acrílica HIMACS— proporciona un diseño coherente a los diferentes elementos de la cocina, en perfecta armonía con el resto del espacio.

Para este proyecto, la empresa Format ha estado presente en todo momento: desde la división inicial del espacio hasta el diseño y producción de todos los componentes interiores, incluida la cocina.

Funcional y a la vez elegante, el diseño de la cocina juega con diferentes materiales. Su asombrosa isla se extiende a lo largo de 4 metros, con una encimera y unos laterales realizados completamente en HIMACS Alpine White, dando lugar a un contraste espectacular con la estantería empotrada de roble natural. Todo ello en perfecta combinación con los elementos en acabado roble ahumado del fondo.

Como HIMACS se puede trabajar de manera similar a la madera, aunque con la ventaja añadida de su robustez, los dos materiales combinan perfectamente, tanto desde el punto de vista funcional como estético. Asimismo, la superficie no porosa y el ensamblado sin juntas visibles de HIMACS hacen que cualquier elemento realizado con el material sea duradero e higiénico, perfecto para un entorno de cocina.

Como toque final para la isla de cocina, su delicada moldura biselada de roble natural enlaza la encimera con la base, lo que aporta un aire de sofisticación. Al final de la isla, una zona de comedor completa todo este conjunto funcional, con un espacio para sentarse, comer y conversar.

HI·MACS



INFORMACIÓN DEL PROYECTO

Ubicación: Gouda, Países Bajos

Proyecto: Cocina de Format

Diseño: Format

Producción: Format | Proveedor de HIMACS: Baars & Bloemhoff

Partes frontales y encimeras: HIMACS Alpine White S028 www.himacs.eu

Créditos de las fotografías: Ronal Smits Photography

Piedra acrílica HIMACS

www.himacs.eu

HIMACS es un material de piedra acrílica que puede ser moldeado con cualquier forma. Extensamente utilizado para aplicaciones de arquitectura e interiores, como el revestimiento de fachadas de alta calidad y espectacular diseño, así como cocinas, baños, muebles, proyectos comerciales, residenciales y espacios públicos. Está compuesto de acrílico, minerales y pigmentos naturales que se unen para proporcionar una superficie lisa, no porosa y visualmente perfecta que cumple los más altos estándares estéticos, de fabricación, funcionalidad e higiene, ofreciendo múltiples ventajas frente a materiales convencionales.

HIMACS proporciona un sinfín de posibilidades para el revestimiento de superficies e inspira a mentes creativas de todo el mundo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Marcel Wanders y David Chipperfield**, entre otros, han llevado a cabo espectaculares proyectos utilizando HIMACS.

Siempre a la vanguardia, LX Hausys ha presentado recientemente dos nuevos productos: **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una innovadora fórmula que lleva los límites de la termoformabilidad de la piedra acrílica a un nivel completamente nuevo, logrando un 30% más de capacidad termoplástica, la mayor conseguida en su historia desde su creación en 1967. También, otro lanzamiento ha sido **HIMACS Intense Ultra**, una fórmula que combina lo mejor de dos mundos: **Intense Colour Technology y Ultra-Thermoforming**.

Gracias a su simple proceso de calentado y a sus propiedades termoformables en tres dimensiones, HIMACS permite desarrollar diseños sin juntas visibles y ofrece una gama prácticamente ilimitada de colores, así como una selección de tonos con una translucidez especial en combinación con la luz. A pesar de que HIMACS es casi tan robusto como la piedra, se puede trabajar de una manera similar a la madera: puede ser serrado, fresado, taladrado o lijado.

HIMACS se fabrica utilizando una tecnología de nueva generación, llamado “**curado térmico**”. La temperatura alcanzada durante el proceso de fabricación diferencia a HIMACS de otras superficies sólidas y le aporta una mayor densidad, homogeneidad y durabilidad, con una mejor resistencia y un proceso superior de termoformado.

En cuanto a la higiene, HIMACS no absorbe la humedad, es altamente resistente a las manchas, fácil de limpiar, mantener y reparar.

Innumerables certificados reconocidos internacionalmente atestiguan la calidad de HIMACS en términos de compromiso ecológico, higiene y resistencia al fuego, siendo la primera Superficie Sólida del mercado en recibir el certificado oficial de **Homologación Técnica Europea (ETA) para fachadas** para el color Alpine White S728. Además, HIMACS ha obtenido el sello francés del **Certificado QB** y la certificación del **CSTB ATec “Avis Technique”** para su aplicación en fachadas.

HIMACS ofrece una garantía de 15 años para los productos fabricados por HIMACS Quality Club.



HIMACS. Because Quality Wins.

Para obtener más información, visite nuestra web y nuestra [área de prensa](#)

Let's connect!



***HIMACS** está diseñado y producido por **LX Hausys (anteriormente LG Hausys)**, líder mundial del sector de la tecnología que pertenece al Grupo LX Holdings Corp.

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.himacs.eu/newsroom