

Außergewöhnliche HIMACS-Fassade am Firmensitz von LongLife in Peschiera Borromeo (Mailand)



LongLife, ein führendes Unternehmen im Bereich Nahrungsergänzungsmittel, hat HIMACS für die Erweiterung seines Firmengebäudes in Peschiera Borromeo (Mailand) gewählt. Der große weiße Kubus, der vom Architekten Fernando Fantetti entworfen und mit HIMACS-Paneelen im Farbton Alpine White S028 verkleidet wurde, fügt sich harmonisch in das bestehende Gebäudeensemble ein.

Ein großer weißer Kubus aus **HIMACS** bildet das Herzstück des Firmensitzes von **LongLife**. Das Unternehmen stellt seit über 35 Jahren mit Leidenschaft Nahrungsergänzungsmittel, Kosmetika und medizinische Geräte her, die zu einem gesunden und ausgewogenen Lebensstil beitragen sollen. Der Erweiterungsbau wurde vom Architekten Fernando Fantetti entworfen, der eine kubische Struktur in das bestehende Gebäude einfügte, die an der Außenseite mit **HIMACS** im klassischen Farbton **Alpine White S028** verkleidet wurde. Der Neubau, in dem die Rezeption, ein Konferenzraum und das Büro des Geschäftsführers untergebracht sind, verfügt auf allen vier Seiten über große Fenster, die natürliches Licht ins Innere lassen und den Räumen einen angenehmen, freundlichen Charakter verleihen.

Ein Teil des kubischen Neubaus steht auf drei Säulen, die eine Art Vorraum vor dem Haupteingang bilden, der über einen von Wasser umgebenen Steg erreichbar ist. Unter dem Kubus empfängt ein großes LED-Panel den Besucher und projiziert Bilder der Rohstoffe, aus denen sich die breite Produktpalette von LongLife zusammensetzt, an die Decke. Darüber hinaus wird durch eine längliche Öffnung eine stilvolle Wasserkaskade mit „wandartigem“ Effekt erzeugt.

HI·MACS



Für dieses Projekt erwies sich **HIMACS** aufgrund seiner herausragenden Materialeigenschaften, wie etwa der besonders langen Haltbarkeit und Beständigkeit gegenüber äußeren Einflüssen als die perfekte Wahl. Der Mineralwerkstoff ist dank seiner homogenen, porenfreien Oberfläche resistent gegen Feuchtigkeit, UV-Strahlen und Temperaturschwankungen und ist leicht zu pflegen und zu reinigen. Zudem zeichnet sich **HIMACS** durch seine thermische Formbarkeit aus, die es gestattet, nahezu jede beliebige dreidimensionale Form zu realisieren.



HIMACS ist der erste Mineralwerkstoff auf dem Markt mit **ETA-Zulassung** (European Technical Approval) für Außenfassaden in der Farbe Alpine White S728. Darüber hinaus hat

HI·MACS

der Mineralwerkstoff die französische **QB-Zertifizierung** und **CSTB ATec „Avis Technique“** für Fassadenanwendungen erhalten.



PROJEKTINFORMATIONEN

Projekt: Erweiterungsbau der Firma LongLife

Unternehmen: Phoenix Srl

Ort: Peschiera Borromeo (MI) - Italien

Architekt: Arch. Fernando Fantetti

Material: HIMACS Alpine White S028

HIMACS- Elemente: Fassade des Kubus

HIMACS-Verarbeiter: Andreoli Srl

HIMACS-Vertrieb: Arplast Laminati Srl

Foto: Chiara Cesana www.chiaracesana.com

Eigentümer der Fotos: Phoenix Srl

HIMACS. Because Quality Wins.

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

Da Innovation bei LX Hausys immer im Fokus steht, führte das Unternehmen kürzlich zwei neue Produkte in den Markt ein: Das Material **HIMACS Ultra-Thermoforming**, dessen innovative Rezeptur die Grenzen neu auslotet, die der Gestaltung eines Solid-Surface-Materials bisher gesetzt waren. Das neue Produkt erlaubt eine um 30 Prozent höhere Verformbarkeit und stellt seit der Markteinführung 1967 die umfangreichste Neuerung in der Solid-Surface-Geschichte dar. Zum anderen **HIMACS Intense Ultra**. Es vereint das Beste aus zwei Welten: die Rezeptur von **Ultra-Thermoforming** und eine neue, **intensive Farbtechnologie**.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Werkstoffen. So wird eine dichtere, noch homogenere und stabile strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und ein überragendes Leistungsverhalten beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Unzählige, international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat. Darüber hinaus hat HIMACS die französische **QB-Zertifizierung** und **CSTB ATec „Avis Technique“** für Fassadenanwendungen erhalten.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.



HIMACS. Because Quality Wins.

Besuchen Sie uns auf unserer Webseite unter [Website](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

Let's connect!



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Ansprechpartner für Europa:

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Hochauflösende Bilder verfügbar auf: www.himacs.eu/newsroom