

Traumhafte minimalistische Küche mit HIMACS-Elementen im „Nook House“ in London



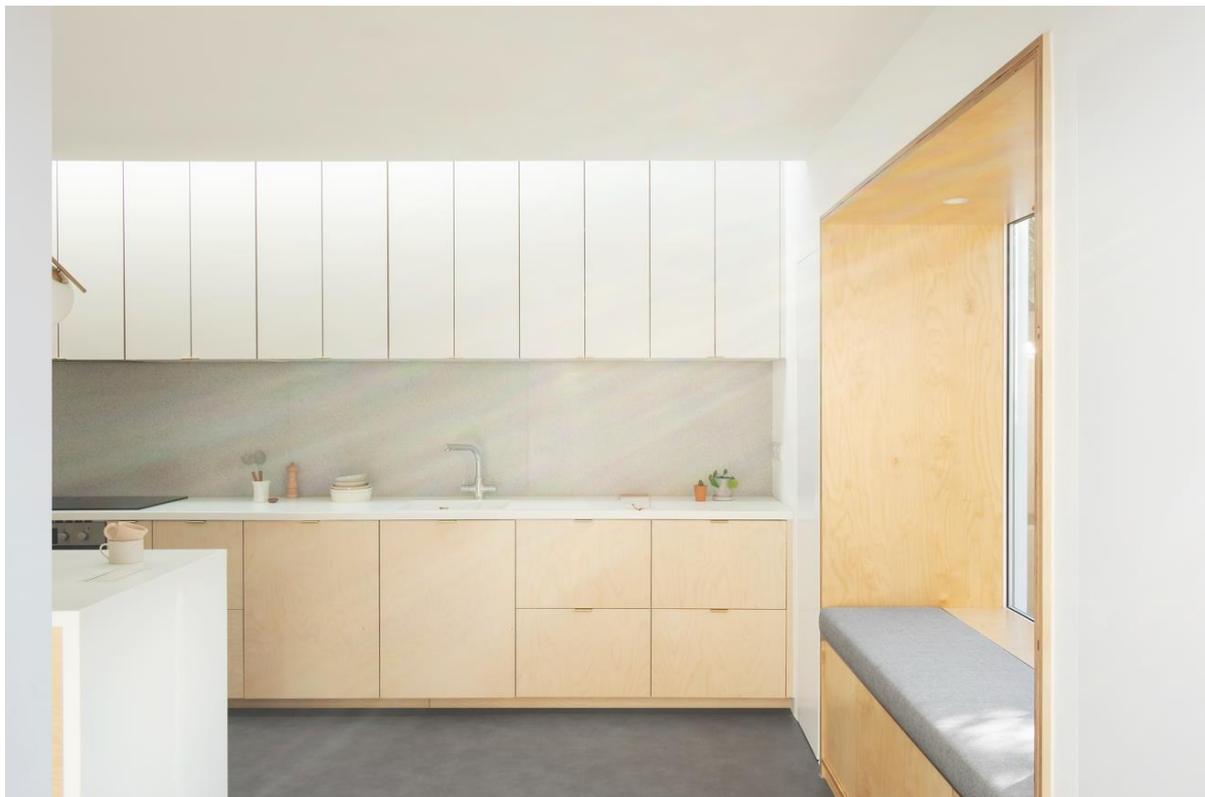
Für die Architekten von Studio 163 schien die Verwandlung einer kleinen, dunklen Küche in einen **großzügigen Koch- und Essbereich mit natürlichem Lichteinfall und Blick in den Garten** auf den ersten Blick eine leichte Aufgabe. Die wirkliche Herausforderung bestand darin, aus dem schmalen, düsteren Raum eine große, helle Küche mit Essbereich zu machen, ohne große Eingriffe an der Gebäudefassade vorzunehmen. Das ursprüngliche Fassadendesign mit den für diesen Londoner Stadtteil typischen Art-déco-Elementen musste beibehalten werden.

Die Architekten von Studio 163 schlugen daher vor, das Haus seitlich zu vergrößern und an der rückwärtigen Fassade ein Fenster einzulassen, das das Erdgeschoss großzügiger wirken lässt. Gleichzeitig entstand ein neuer, multifunktionaler Bereich: Um den Raum optimal zu nutzen, wurde in der Fensteröffnung eine Leseecke geschaffen, in der auch Spielzeug verstaut werden oder gemütlich der erste Kaffee des Tages genossen werden kann.

HI·MACS

Die von Weiß dominierte neutrale Farbpalette und die bewusst gewählten Materialien wie der Mineralwerkstoff HIMACS tragen erheblich dazu bei, dass der Raum größer und heller wirkt. HIMACS wurde aufgrund seiner ausgezeichneten Strapazierfähigkeit und Robustheit für die Oberflächen der Kücheninsel und Arbeitsplatten sowie für das Spülbecken gewählt. *„Die Hausbesitzer kannten HIMACS bereits von anderen Projekten und waren von dem Material dermaßen begeistert, dass sie es auch zu Hause einsetzen wollten“*, erklärt Studio 163.

Dank der fugen- und porenlosen Oberfläche ist das Material perfekt für Küchen geeignet, wo es besonders auf Hygiene und Sauberkeit ankommt. Auf dem pflegeleichten und einfach zu reinigenden, homogenen Material können sich Schmutz und Bakterien gar nicht erst ansammeln.



HIMACS erfüllt nicht nur höchste Hygieneanforderungen, sondern überzeugt auch mit einer cleanen Optik, die für Küchen derzeit extrem gefragt ist. Die neutrale Materialpalette spiegelt die Ruhe und Gelassenheit wider, die der Garten vermittelt. Und noch eine Besonderheit gehörte zum Auftrag: ein in den Boden eingelassener Weinkeller. Hierfür waren aufwändige Aushubarbeiten erforderlich. Das Endergebnis steht im Einklang mit dem puristischen, minimalistischen Design des Raums.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Weitere Informationen und hochauflösende Bilder sind erhältlich unter www.himacs.eu/newsroom



DESIGN-TEAM

Architekten: Studio 163

Bauunternehmer: John Walsh

Bauingenieure und -statiker: Design ID

Küche: Ikea und Plykea

Weinkeller: The Stone Cellar Company

Fotos: © Emmanuelis Stasaitis Photography

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsflächen und Spülbecken: HIMACS Arctic White, Alpine White - <https://himacs.eu>

Boden: Vinylboden Eternal de Luxe von Forbo in Light Concrete

Spritzschutz: Terrazzo-Platte TE038 von Diespeker

Küchenmöbel: Ikea

Fenstereinbau: SCJ Joinery (Specialist Commercial Joinery Ltd), maßgefertigtes integriertes Polster mit Bezugsstoff Basel von Kvadrat

Beleuchtung: Deckenleuchte Flos IC S2 Messing / Deckeneinbauleuchte Astro Trimless Round

Budget: 100.000 £

HIMACS Natural Acrylic Stone www.himacs.eu

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

Da Innovation bei LX Hausys immer im Fokus steht, führte das Unternehmen kürzlich zwei neue Produkte in den Markt ein: Das Material **HIMACS Ultra-Thermoforming**, dessen innovative Rezeptur die Grenzen neu auslotet, die der Gestaltung eines Solid-Surface-Materials bisher gesetzt waren. Das neue Produkt erlaubt eine um 30 Prozent höhere Verformbarkeit und stellt seit der Markteinführung 1967 die umfangreichste Neuerung in der Solid-Surface-Geschichte dar. Zum anderen **HIMACS Intense Ultra**. Es vereint das Beste aus zwei Welten: die Rezeptur von **Ultra-Thermoforming** und eine neue, **intensive Farbtechnologie**.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Werkstoffen. So wird eine dichtere, noch homogenere und stabile strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und ein überragendes Leistungsverhalten beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Unzählige, international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat. Darüber hinaus hat HIMACS die französische **QB-Zertifizierung** und **CSTB ATec „Avis Technique“** für Fassadenanwendungen erhalten.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.



HIMACS. Because Quality Wins.

Besuchen Sie uns auf unserer Webseite unter [Website](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

Let's connect!



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Weitere Informationen und hochauflösende Bilder sind erhältlich unter www.himacs.eu/newsroom