

ENVOL

UNA LUMINOSA CUCINA IN HIMACS ISPIRATA ALLA NATURA



Il progetto **Envol** di **Charlotte Raynaud Hegenbart** si configura come una perfetta combinazione tra un'unità a isola in **HIMACS** e una cucina-parete in legno su misura realizzata da Hegenbart Cabinetmakers.

Il design spettacolare, unito alla ricercata e resistente superficie in Solid Surface **HIMACS**, fa di questa isola cucina un elemento dal grande impatto visivo.

Come ha dichiarato Charlotte Raynaud, *“una cucina deve essere bella da guardare, ma anche accogliente e funzionale. La progettazione del suo layout non deve lasciare nulla al caso”*.

Il flusso naturale e sinuoso dell'elemento isola di **HIMACS** è arricchito da dettagli in metallo, posizionati al centro e alla base della struttura, che contrastano con le tonalità neutre del Solid Surface. Per il piano di lavoro e i lati superiori dell'isola è stata utilizzata la finitura **Ispani**, con le sue sottili venature simili a quelle della pietra naturale; per la parte inferiore dell'elemento, invece, è stata scelta la tonalità **Peanut Butter**, che si accosta perfettamente al rivestimento in pietra del pavimento.

HIMACS



HI·MACS

Il lavello, il piano cottura e il portaspesie a scomparsa, risultano tutti perfettamente integrati nel piano, senza giunti visibili.

Le eccellenti proprietà di termoformatura di HIMACS hanno consentito a Hegenbart di realizzare questa complessa isola dal design unico, nel loro centro di lavoro CNC a 5 assi recentemente installato. Lo strumento di lavorazione CNC ha reso possibile la produzione dei complessi stampi in compensato impiegati per la termoformatura e l'assemblaggio dell'isola.

Per Felix Hegenbart, *"HIMACS offre una libertà creativa senza paragoni e la possibilità di realizzare pezzi innovativi"*.

Questa cucina si distingue anche per la combinazione di materiali di alta qualità che interagiscono tra loro alla perfezione. Gli interni della dispensa sono in noce canaletto naturale, le ante realizzate a mano in olmo, mentre i cassetti a incastro in robusto noce. L'isola e le superfici di lavoro a nicchia sono, invece, in HIMACS, con dettagli in finitura metallizzata. Le maniglie a incasso sono state concepite per fondersi con la venatura del materiale.

A fare da cornice, due pareti completamente rivestite in legno di olmo, che contrastano in modo elegante con l'isola, posizionandola al centro della scena, e aggiungendo allo stesso tempo calore all'intera configurazione. La cucina comprende due esistenti archi a tutto sesto che conducono all'ingresso e alla sala da pranzo.

Infine, due nicchie aperte, rivestite con una finitura metallizzata brunita, conferiscono un'elegante profondità alla cucina. Nella nicchia sulla destra, uno schermo metallico traforato riproduce la forma delle foglie di ulivo, che circondano all'esterno la residenza.

INFORMAZIONI SUL PROGETTO

Progetto: Envol Kitchen

Location: Fuveau, Provenza-Alpi-Costa Azzurra, Francia

Design: Charlotte Raynaud Hegenbart

Produzione: Menuiserie Hegenbart | www.hegenbart.fr

Fornitore HIMACS: Mobistrat | www.mobistrat.fr

Materiale: HIMACS www.himacs.eu

Piano di lavoro dell'isola: HIMACS Ispani - Base dell'isola: HIMACS Peanut Butter

Pavimento della cucina: 25 m²

Pareti rivestite: 5,20 m + 5,40 m di larghezza x 2,80 m di altezza.

Dimensioni dell'isola (larghezza x profondità x altezza): 2,80 x 120 cm x 90 cm.

Credits fotografici: © Denis Dalmasso per Hegenbart e HIMACS

HIMACS è una pietra acrilica della massima qualità in grado di assumere qualsiasi forma. È un materiale impiegato in architettura e interior design per dare vita a forme scultoree e dalle prestazioni elevate. Tutto è possibile con HIMACS: facciate, rivestimenti per pareti o cucine, stanze da bagno e superfici d'arredo, in complessi commerciali, spazi privati e locali pubblici. HIMACS è composto da acrilico, minerali naturali e pigmenti che insieme creano una superficie liscia, non porosa e priva di giunzioni visibili, soddisfacendo gli standard più elevati da un punto di vista qualitativo, estetico, costruttivo, funzionale e igienico, per risultati maggiori rispetto ai materiali convenzionali.

HIMACS si presta ad infinite applicazioni su superfici e rivestimenti ed è una vera e propria fonte di ispirazione per le menti creative di tutto il mondo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid e David Chipperfield**, tra gli altri, hanno realizzato progetti straordinari con HIMACS.

Sempre al passo con l'innovazione, LX Hausys ha recentemente presentato due nuovi prodotti.

Il primo è **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una formula innovativa che oltrepassa i limiti della modellatura del solid surface a un livello completamente nuovo con il 30% di proprietà termoplastiche in più: la più grande innovazione nella storia del Solid Surface sin dalla sua nascita nel 1967. Il secondo, **HIMACS Intense Ultra**, combina invece il meglio dei due mondi: **Intense Colour Technology e Ultra-Thermoforming**.

HIMACS, concepito e prodotto da LX Hausys, prevede un processo di riscaldamento molto semplice e presenta proprietà di stampaggio termoplastico tridimensionale, consentendo così di realizzare progetti privi di giunzioni visibili e offrendo una gamma di colori virtualmente illimitata che, in alcune tonalità, presenta una speciale trasparenza se esposta alla luce. HIMACS è un materiale robusto quasi quanto la pietra, tuttavia può essere lavorato come il legno, infatti può essere tagliato, smussato, forato o levigato.

HIMACS è realizzato mediante una tecnologia di ultima generazione, il trattamento termico avanzato (**thermal cure**). La temperatura raggiunta durante il processo produttivo contraddistingue HIMACS rispetto alle altre pietre acriliche, creando un composto più compatto e dalla struttura ancora più omogenea, robusta e durevole, dotata di un maggior grado di resistenza e una miglior plasmabilità termoplastica.

Da un punto di vista igienico, HIMACS non assorbe l'umidità, è estremamente resistente alle macchie, facile da pulire, da mantenere e riparare.

Innumerevoli certificazioni internazionali confermano le eccezionali qualità di HIMACS in materia di ambiente, igiene e resistenza al fuoco. – È il primo materiale Solid Surface sul mercato ad aver ottenuto la **Certificazione ETA (European Technical Approval) per le facciate esterne** – nella tonalità Alpine White S728. HIMACS offre una garanzia di 15 anni, la più lunga sul mercato, per i prodotti realizzati e distribuiti da un membro della rete di produttori e distributori autorizzati Quality Club HIMACS .



HIMACS. Because Quality Wins.

Per maggiori informazioni e per conoscere le nostre ultime novità visitate il nostro sito internet [website](#) e la nostra sezione [News](#).

Let's connect!



HIMACS è concepito e prodotto da **LX Hausys (ex LG Hausys)**, leader mondiale nel settore delle tecnologie del gruppo LX Holdings Corp.