

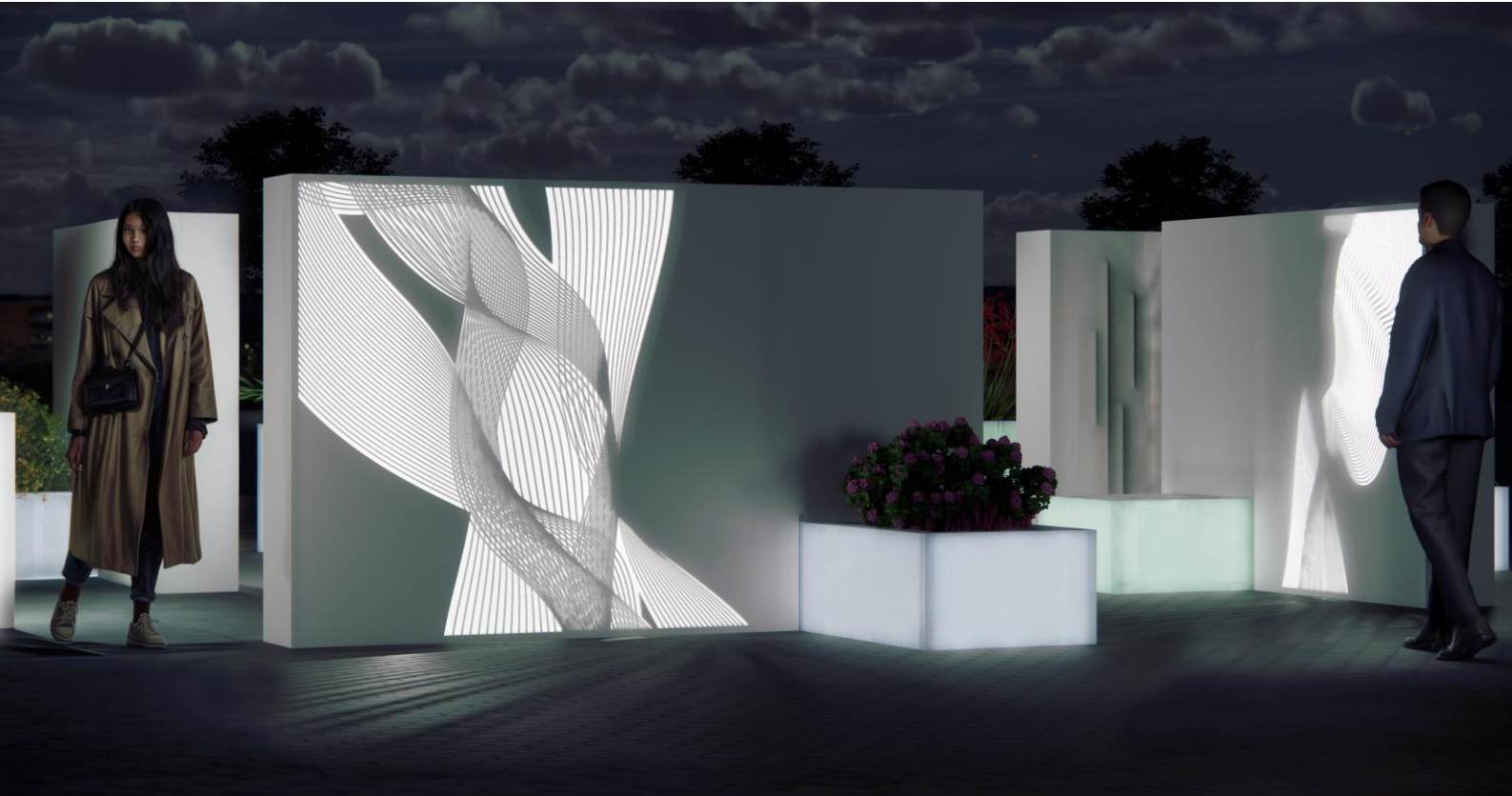
HI·MACS

Milan Design Week 2025

HI MAZE , un labyrinthe plongé dans la verdure urbaine

Une installation en HIMACS conçue par Studio Cappellini Design à la Fabbrica del Vapore

Milan Design Week | 8-13 avril 2025



HI MAZE est une installation immersive conçue par le Studio Cappellini Design et entièrement réalisée en Solid Surface HIMACS. Du 8 au 13 avril 2025 - pendant la très attendue Milan Design Week, qui attire chaque année des visiteurs du monde entier - le « labyrinthe urbain » sera ouvert au public dans l'espace extérieur de la Fabbrica del Vapore.

HI MAZE étudie la relation entre l'homme et le design contemporain, en réinterprétant l'esthétique du labyrinthe et en le transformant d'un symbole d'égarement et de complexité en une expérience immersive et exploratoire. Des matériaux innovants, la lumière, la couleur, la verdure et l'espace s'entremêlent ici dans un équilibre parfait.

L'installation consiste en une série de panneaux muraux et d'assises en HIMACS - invitant les visiteurs à s'arrêter et à interagir - judicieusement disposés pour les guider à travers un parcours dynamique, ponctué d'ouvertures stratégiques et de jeux de lumière captivants. Le résultat final est un dialogue harmonieux entre matière, forme et perception, dans lequel les différents niveaux des monolithes évoquent un paysage urbain en miniature, une ligne d'horizon dépouillée et réduite à ses formes les plus pures.

HIMACS contact presse pour l'Europe:

Mariana Fredes — tel. +41 (0) 79 693 46 99 — mfredes@lxhausys.com
Galerie de photos disponible sur : www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HI·MACS

HI MAZE explore le matériau et son potentiel, en soulignant les extraordinaires qualités esthétiques et fonctionnelles du Solid Surface **HIMACS**, traité à l'aide de techniques avancées de thermoformage et de **CNC** par **Luxu Design** pour **IDC**.

Les murs traçant le parcours labyrinthique utilisent la gamme **Alpine White Ultra-Thermoforming**, un choix idéal pour l'application de motifs en relief tels que des vagues, des spirales et des textures élaborées, fraisées dans les surfaces et enrichies d'effets de lumière évocateurs.

Ce choix ne met pas seulement en valeur le design du labyrinthe, mais souligne également un engagement en faveur du développement durable : **HIMACS Alpine White Ultra-Thermoforming** est, en effet, composé de **8 % de matériaux recyclés certifiés SCS**.

Les assises et les jardinières le long du parcours sont également en **HIMACS**, ici proposé dans les délicates teintes pastel **Emerald** et **Sapphire** de la collection **HIMACS Lucent**. Grâce à leur translucidité unique, ces couleurs interagissent magnifiquement avec un éclairage élaboré, transformant les surfaces en éléments immersifs et visuellement impactants.

Conçue par **Bespoke Lighting Solutions**, la conception de l'éclairage crée une installation lumineuse qui évoque le charme et le mystère des villes la nuit : l'utilisation judicieuse de la lumière et l'usinage des panneaux **HIMACS** amplifient la profondeur de l'espace, rendant l'expérience encore plus immersive. En outre, le rôle de **Gruppo A' Piè** dans la conception d'espaces verts renforce l'engagement de **HIMACS** en faveur d'un design respectueux de l'environnement, se fondant harmonieusement dans la nature et exploitant pleinement l'identité recyclée du matériau lui-même.

HIMACS est un matériau très polyvalent conçu pour une utilisation optimale dans n'importe quel contexte. Avec la résilience de la pierre naturelle et une flexibilité extraordinaire qui se prête à des formes infinies, ses caractéristiques uniques peuvent répondre aux demandes les plus exigeantes des architectes et des designers. À ces qualités, s'ajoutent une durabilité exceptionnelle, des normes d'hygiène élevées et une résistance supérieure au feu et à l'eau.

INFORMATIONS SUR LE PROJET

Projet : HI MAZE

Lieu : Fuorisalone, Fabbrica del Vapore, via Giulio Cesare Procaccini 4 | Milan (Italie)

Conception architecturale : Studio Cappellini Design | Website www.cappellini.design Instagram [@cappellini.design](https://www.instagram.com/cappellini.design)

Transformateur HIMACS : Luxu Design for IDC | Website www.italiandesigncorporation.it - www.luxudesign.net - Instagram [@luxu_design](https://www.instagram.com/luxu_design)

Distributeur HIMACS : Sogimi | www.sogimi.com

Matériau : HIMACS S305 Emerald, S303 Sapphire, S928 Alpine White Ultra-Thermoforming with SCS Recycled Content | Website www.lxhausys.com/eu/ Instagram [@himacseurope](https://www.instagram.com/himacseurope)

Conception de l'éclairage : Bespoke Lighting Solutions | Website <https://www.bespoke-light.com/> Instagram [@bespoke_lighting_milano](https://www.instagram.com/bespoke_lighting_milano)

Espaces verts : Gruppo A' Piè

Rendus : Studio Cappellini Design

HIMACS contact presse pour l'Europe:

Mariana Fredes — tel. +41 (0) 79 693 46 99 — mfredes@lxhausys.com
Galerie de photos disponible sur : www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HI·MACS

INFORMATIONS SUR LES PARTENAIRES

DIEGO CAPPELLINI

Architecte d'intérieur formé à l'Académie des beaux-arts, au cours de ses 23 années de carrière Diego Cappellini a travaillé dans le monde entier, marquant de son empreinte des intérieurs à la fois conceptuels et raffinés. Sa recherche d'un « mode de vie » ancré davantage dans l'émotion que dans l'ostentation a façonné une approche de la conception qui fusionne une formation artistique avec une expertise technique affinée au fil des ans - enrichie par des collaborations avec des consultants en éclairage et en systèmes tels que Pollice Illuminazione, Bespoke Lighting Solutions, et l'ingénieur Andrea Rotta. Il travaille en partenariat avec l'architecte Tomaso Musicco, avec qui il a fondé le studio CMAD (« Cappellini Musicco Architecture Design ») en 2014, ainsi que de manière indépendante avec le Studio Cappellini Design, aux côtés des collaborateurs Jeidyn Bautro, Laura Schofield et Flavio Serpino.

CAPPELLINI Design



www.cappellini.design

IDC - Italian Design Corporation

IDC représente l'excellence de l'artisanat italien, en gérant l'ensemble du processus de conception jusqu'à l'installation du mobilier. Spécialisés dans le mobilier sur mesure, les cuisines et l'éclairage de haute qualité, ils collaborent avec les meilleures marques italiennes et proposent des solutions sur catalogue et des solutions personnalisées, en optimisant le budget et le calendrier. Ils collaborent également avec des architectes et des décorateurs d'intérieur pour réaliser des projets exclusifs. Forts d'une expérience mondiale dans les projets clés en main, IDC combine l'innovation et l'excellence du design pour créer des espaces uniques et fonctionnels.

www.italiandesigncorporation.it

LUXU DESIGN

LUXU DESIGN représente la convergence d'une fabrication de précision et d'un design visionnaire. La philosophie de l'entreprise repose sur la conviction que la fusion de l'artisanat et de l'ingéniosité a le pouvoir de façonner un avenir marqué par l'innovation.

Dans leurs ateliers de pointe, les matières premières prennent vie et se transforment en créations méticuleuses qui reflètent leur dévouement à la qualité. Chaque pièce fabriquée n'est pas seulement un objet, c'est un récit d'art, de précision et de dévouement.

www.luxudesign.net

HIMACS contact presse pour l'Europe:

Mariana Fredes — tel. +41 (0) 79 693 46 99 — mfredes@lxhausys.com

Galerie de photos disponible sur : www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HI·MACS

BESPOKE LIGHTING SOLUTIONS

Bespoke Lighting Milano est né d'une passion pour la lumière et se distingue sur le marché par sa capacité à fusionner l'excellence de l'artisanat, l'innovation technologique et la sensibilité au design. Spécialisée dans les solutions d'éclairage sur mesure, l'entreprise opère sur les marchés de la décoration d'intérieur de luxe, des bureaux et de l'hôtellerie. Chacune de leurs interventions est l'occasion d'une recherche où la lumière est interprétée comme un élément vivant, capable de façonner des environnements et d'évoquer des émotions.

www.bespoke-light.com

SOGIMI

Le Groupe Sogimi est le partenaire idéal des designers, des entreprises de construction et des sociétés en offrant une gamme complète de matériaux provenant des meilleures marques internationales dédiées à la décoration d'intérieur.

L'innovation est le moteur du groupe, qui s'est imposé comme un précurseur dans le secteur, en proposant des solutions toujours d'avant-garde.

La présence étendue de Sogimi dans toute l'Italie lui permet d'être toujours à portée de main, de fournir des conseils d'experts et un soutien opportun à ses clients.

En tant que distributeur exclusif de HIMACS en Italie, l'engagement de Sogimi se concentre sur les matériaux durables et respectueux de l'environnement, associés à des services exclusifs de conseil, d'assistance à la conception et d'usinage personnalisé pour accompagner les clients à chaque étape du projet.

Sogimi 
Gruppo
www.sogimi.com

HIMACS contact presse pour l'Europe:

Mariana Fredes — tel. +41 (0) 79 693 46 99 — mfredes@lxhausys.com
Galerie de photos disponible sur : www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HIMACS

The shape of your ideas
www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS est un matériau « Solid Surface » ; un mélange d'acrylique, de minéraux naturels et de pigments, pouvant adopter un nombre illimité de formes. La surface lisse et non poreuse de cette pierre acrylique dernière génération permet des réalisations esthétiques répondant aux plus hautes exigences de qualité, fabrication, de fonctionnalité et d'hygiène, supérieures en bien des points aux matériaux classiques

Des propriétés inégalées : polyvalence, durabilité, esthétique et hygiène

Polyvalent, **HIMACS** rassemble à lui seul les caractéristiques de différents matériaux : presque aussi **solide que la pierre naturelle**, **il peut être travaillé comme le bois** et est doté d'excellentes propriétés de thermoformage en trois dimensions. C'est **son processus de fabrication de pointe, le traitement thermique**, par les températures atteintes, qui lui donne cette densité, cette homogénéité et cette robustesse à nul autre pareil.

Toujours à la pointe de la recherche, LX Hausys n'a de cesse d'innover, avec notamment, **HIMACS Ultra-Thermoforming**, qui **repousse les limites de la création avec 30% de capacités de thermoformage supplémentaires** et **HIMACS Intense Ultra**, qui combine les technologies Ultra Thermoforming et Intense Colour.

Plus résistant à la chaleur que tout autre matériau traditionnel, il est **thermoformable**, donc modulable, et se décline en une multitude de formes, laissant libre court à la créativité.

Sans joints apparents, il permet des finitions aux qualités esthétiques inégalées et offre **une hygiène irréprochable**. **Non poreux** et donc imperméable, il n'absorbe pas l'humidité, est très résistant aux taches et facile à nettoyer, entretenir et réparer.

HIMACS est composé de matériaux de première qualité, garantissant **une surface exempte de substances nocives telles que la silice, le formaldéhyde, les émissions de COV et les nanoparticules**. En accordant la priorité à la santé et à la sécurité, HIMACS offre une tranquillité d'esprit dans tous les environnements.

Cette pierre acrylique nouvelle génération se décline dans une **gamme quasi-illimitée de couleurs** offrant, dans certaines nuances, **une translucidité** particulière lorsqu'elle est exposée à la lumière.

Partenaire des architectes et des designers

Les nombreuses qualités intrinsèques de ce « Solid Surface » en font le matériau incontournable des applications architecturales d'intérieur et d'extérieur telles que les revêtements muraux, les sols, les escaliers, les comptoirs de cuisines, les salles bains, le mobilier, les objets décoratifs ou encore les façades. **HIMACS** est de tous les projets, aussi bien dans le domaine privé que public : habitations, bureaux, hôtels, hôpitaux, crèches, centres commerciaux, commerces, yachting...

Ses possibilités illimitées de création inspirent les architectes et designers du monde entier : **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid, David Chipperfield**, ou encore plus récemment **Marcel Wanders** ont rejoint l'univers **HIMACS et donné** vie à de fabuleux projets.

Garant des normes les plus strictes en termes de résistance, d'engagement écologique et d'hygiène

Les qualités de **HIMACS** sont attestées par de nombreux certificats internationalement reconnus. **HIMACS** fut le premier « Solid Surface » du marché à bénéficier de la **certification officielle Agrément Technique Européen (ATE) pour façades**, pour la couleur Alpine White S728.

HIMACS va de l'avant en matière d'écologie, avec notamment **une sélection de couleurs issues du recyclage**, toutes **certifiées par le Scientific Certification Systems (SCS)** pour leur contenu recyclé. Parmi cette sélection, **l'emblématique HIMACS Alpine White est désormais disponible avec un contenu recyclé pré-consommation certifié SCS**, pour une offre de produits plus durables.

HIMACS offre, de plus, une **garantie de 15 ans** pour les produits fabriqués et installés par un membre du **HIMACS Quality Club**.

HIMACS. The shape of your ideas.

Pour plus d'informations et pour rester connecté, visitez notre site [Web](#) et [notre salle de presse](#).

Let's connect!



HIMACS est conçu et fabriqué par **LX Hausys (anciennement LG Hausys)**, leader mondial dans le secteur des technologies de pointe appartenant au groupe LX Holdings Corp.

HIMACS contact presse pour l'Europe:

Mariana Fredes — tel. +41 (0) 79 693 46 99 — mfredes@lxhausys.com

Galerie de photos disponible sur : www.lxhausys.com/eu-fr/projets