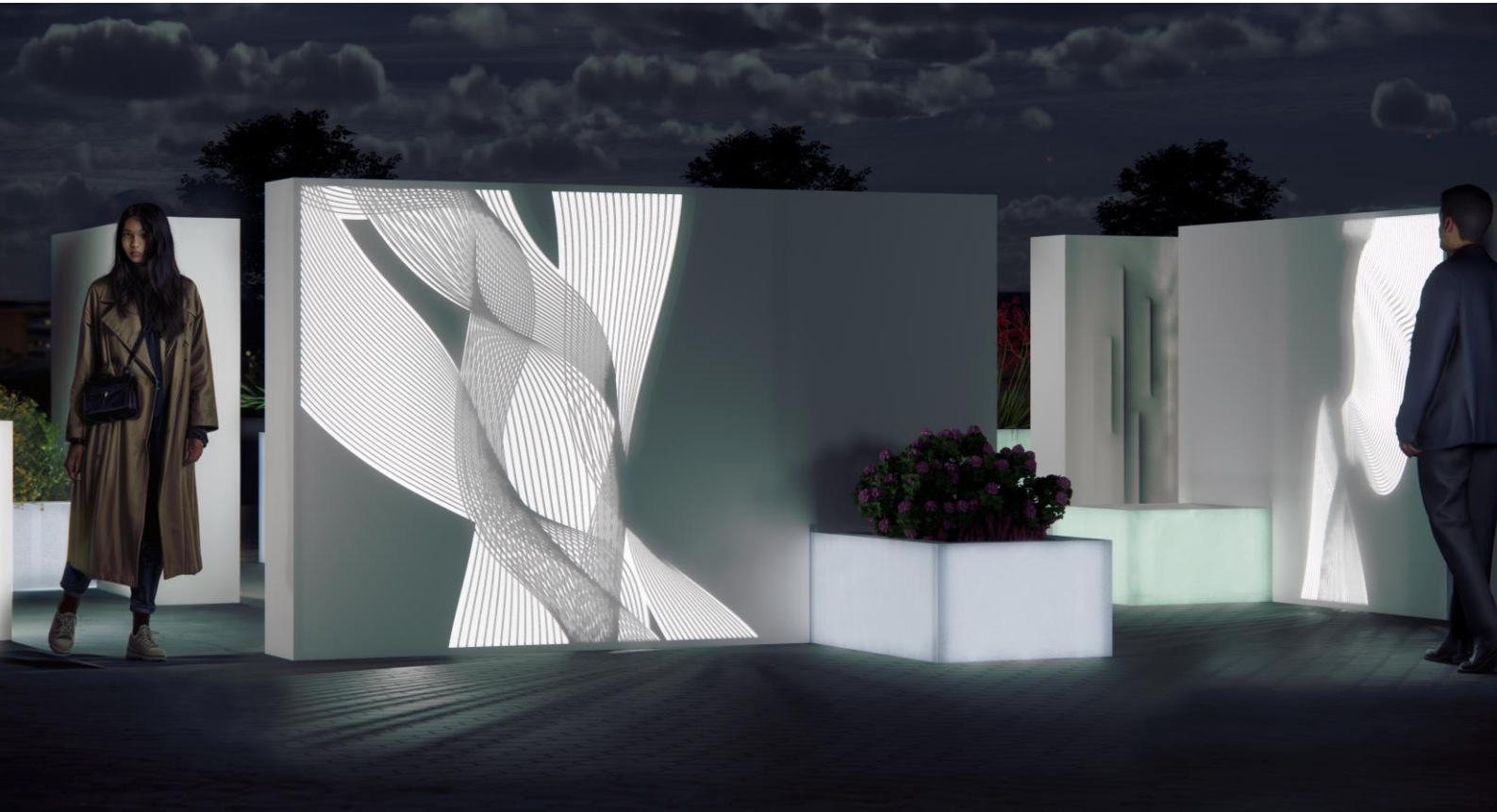


HI-MAZE, un verde laberinto urbano

La instalación en HIMACS diseñada
por Studio Cappellini Design en la Fabbrica del Vapore
Semana del Diseño de Milán | 7-13 de abril de 2025



HI-MAZE es una instalación inmersiva concebida por Studio Cappellini Design y realizada íntegramente con Solid Surface HIMACS. Del 7 al 13 de abril de 2025, con motivo de la esperadísima Semana del Diseño de Milán, que cada año atrae a visitantes de todo el mundo, este «laberinto urbano» estará abierto al público en el espacio exterior de la Fabbrica del Vapore.

HI-MAZE investiga la relación entre el hombre y el diseño contemporáneo, reinterpretando la estética del laberinto y transformándolo de ser un símbolo de confusión y complejidad a una experiencia inmersiva y exploratoria. Aquí, los materiales innovadores, la luz, el color, el verde y el espacio se entrelazan en un equilibrio perfecto.

La instalación se compone de una serie de bloques de pared y asientos realizados en **HIMACS**, que invitan a la pausa y a la interacción, distribuidos sabiamente para guiar a los visitantes a través de un recorrido dinámico, marcado por aperturas estratégicas y fascinantes

HI·MACS

guiadas por juegos de luces. El resultado final es un diálogo armonioso entre **materia, forma y percepción**, en el que los diferentes niveles de los monolitos evocan la miniatura de un paisaje urbano, un **skyline esencial** reducido a sus formas más puras.

HI-MAZE quiere explorar la materia y su potencial, destacando las extraordinarias cualidades estéticas y funcionales del Solid Surface **HIMACS**, procesado mediante avanzadas técnicas de **termoformado y CNC** por **Luxu Design** para **IDC**.

Para las paredes que trazan el recorrido laberíntico, se eligió el tono **Alpine White Ultra-Thermoforming**, ideal para aplicaciones de motivos en relieve, como ondas, espirales y texturas elaboradas, fresadas en las superficies y enriquecidas con sugerentes efectos luminosos.

Esta elección no sólo realza el diseño del laberinto, sino que también subraya el compromiso con la sostenibilidad, pues **HIMACS Alpine White Ultra-Thermoforming** se elabora con un **8 % de contenido reciclado certificado por SCS**.

Los asientos y las jardineras que se encuentran a lo largo del recorrido también están realizados con el mismo material, aquí propuestos en los delicados tonos pastel **Emerald** y **Sapphire** de la colección **HIMACS Lucent**. Los colores de esta gama se distinguen por sus propiedades translúcidas: si se combinan con fuentes de luz estratégicamente colocadas, transforman las superficies en elementos escenográficos de gran impacto visual.

El proyecto de iluminación, a cargo de **Bespoke Lighting Solutions**, da vida a una instalación luminosa que evoca el encanto de las ciudades vistas por la noche: el uso inteligente de la luz y el procesamiento de los paneles con **HIMACS** amplifican la profundidad del espacio, haciendo que la experiencia sea aún más inmersiva. Además, la contribución del **Grupo A' Piè** en el diseño de la vegetación subraya el compromiso de **HIMACS** con un diseño consciente, en sintonía con la naturaleza y con el contenido reciclado del propio material.

HIMACS es un material muy versátil, diseñado para garantizar un uso óptimo en cualquier contexto. Sus características distintivas responden a las necesidades más sofisticadas de arquitectos y diseñadores, gracias a su robustez, que recuerda a la de la piedra natural, y a su extraordinaria maleabilidad, que permite obtener cualquier forma deseada. A estas cualidades se suman una excepcional durabilidad, altos estándares de higiene y una resistencia superior al fuego y al agua.

INFORMACIÓN SOBRE EL PROYECTO

Proyecto: HI-MAZE

Ubicación: Fuorisalone, Fabbrica del Vapore, via Giulio Cesare Procaccini 4 | Milán (Italia)

Estudio de arquitectura: Studio Cappellini Design <https://cappellini.design/> Instagram [cappellini.design](https://www.instagram.com/cappellini.design)

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos

HI·MACS

Fabricante HIMACS: Luxu Design para IDC | web <https://italiandesigncorporation.it/> - www.luxudesign.net - Instagram [luxu_design](https://www.instagram.com/luxu_design)

Distribuidor principal de HIMACS: Sogimi | web www.sogimi.com

Material: HIMACS S305 Emerald, S303 Sapphire, S928 Alpine White Ultra-Thermoforming con SCS Recycled Content | Página web www.lxhausys.com/eu/ / Instagram

[@himacseurope](https://www.instagram.com/himacseurope)

Proyecto de iluminación: Bespoke Lighting Solutions | Página web <https://www.bespoke-light.com/> / Instagram [bespoke_lighting_milano](https://www.instagram.com/bespoke_lighting_milano)

Proyecto de vegetación: Grupo A' Piè

Representación gráfica: Estudio Cappellini Design

INFORMACIÓN SOBRE LOS PARTICIPANTES

DIEGO CAPPELLINI

Diseñador de interiores formado en la Academia de Bellas Artes. En sus veintitrés años de carrera ha trabajado alrededor del mundo dejando su huella con su interiorismo conceptual y elegante. Su búsqueda de un «estilo de vida» más ligado a los sentimientos que a la ostentación le lleva a un diseño que combina su formación artística con un enfoque técnico desarrollado a lo largo de los años, también gracias a la colaboración con consultores de iluminación e instalaciones como Pollice Illuminazione, Bespoke Lighting Solutions y el ingeniero Andrea Rotta. Actualmente, trabaja en colaboración con el arquitecto Tomaso Musicco, con quien fundó en 2014 el estudio CMAD «Cappellini Musicco Architecture Design». A su vez, trabaja por cuenta en el Studio Cappellini Design junto a sus colaboradores Jeidyn Bautro, Laura Schofield y Flavio Serpino.

CAPPELLINI Design



<https://cappellini.design/>

IDC – Italian Design Corporation

IDC representa la excelencia de la artesanía italiana, gestionando todo el proceso de construcción hasta la instalación de los muebles. Especializados en muebles a medida, cocinas e iluminación de alta calidad, colaborando con las mejores marcas italianas. Ofrecen soluciones de catálogo y personalizadas, optimizando el presupuesto y los plazos. Trabajan codo a codo con arquitectos e interioristas en proyectos exclusivos. Con experiencia global en proyectos llave en mano, IDC aúna innovación y diseño para crear espacios únicos y funcionales.

<https://italiandesigncorporation.it/>

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos

HI·MACS

LUXU DESIGN

LUXU DESIGN, una convergencia de producción precisa y proyectos visionarios. En el centro de la filosofía de la empresa se encuentra la convicción de que la fusión de la artesanía y el ingenio tiene el poder de moldear un futuro innovador.

En sus fábricas de vanguardia, dan vida a las materias primas, transformándolas en creaciones meticulosas que demuestran su compromiso con la calidad. Cada pieza realizada no es sólo un objeto; es una narración de arte, precisión y dedicación.

www.luxudesign.net

BESPOKE LIGHTING SOLUTIONS

Bespoke Lighting Milano nace de la pasión por la luz, distinguiéndose en el mercado por su capacidad para fusionar la excelencia artesanal, la innovación tecnológica y la sensibilidad en el diseño. Especializada en soluciones de iluminación personalizadas, la empresa opera en el ámbito del interiorismo de lujo, oficinas y hostelería. Cada intervención es una oportunidad de investigación en la que la luz se interpreta como un elemento vivo, capaz de modelar ambientes y evocar emociones.

<https://www.bespoke-light.com/>

SOGIMI

El Grupo Sogimi es el socio ideal de diseñadores, empresas y compañías, ofreciendo una gama completa de materiales de las mejores marcas internacionales dedicadas al diseño de interiores.

La innovación es el motor que impulsa al Grupo, convirtiéndolo en un punto de referencia en el mercado con una oferta constantemente vanguardista.

Con una presencia capilar en el territorio, Sogimi opera en toda Italia, garantizando cercanía, competencia y rapidez en el apoyo a sus clientes.

Sogimi, distribuidor principal de HIMACS en Italia, se centra en materiales sostenibles y de bajo impacto ambiental, combinados con servicios exclusivos de consultoría, apoyo al diseño y al procesamiento personalizados, para acompañar a los clientes en cada fase del proyecto.



www.sogimi.com

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos

HI·MACS

HIMACS

The shape of your ideas

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS es un material Solid Surface que puede ser moldeado con cualquier forma. Extensamente utilizado para aplicaciones de arquitectura e interiores, como el revestimiento de fachadas de alta calidad y espectacular diseño, así como cocinas, baños, muebles, proyectos comerciales, residenciales y espacios públicos. Está compuesto de acrílico, minerales y pigmentos naturales que se unen para proporcionar una superficie lisa, no porosa y visualmente perfecta que cumple los más altos estándares estéticos, de fabricación, funcionalidad e higiene, ofreciendo múltiples ventajas frente a materiales convencionales.

HIMACS proporciona un sinfín de posibilidades para el revestimiento de superficies e inspira a mentes creativas de todo el mundo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Marcel Wanders y David Chipperfield**, entre otros, han llevado a cabo espectaculares proyectos utilizando HIMACS.

Siempre a la vanguardia en innovación, LX Hausys hizo historia en el sector de los Solid Surfaces con la introducción de **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una fórmula pionera que lleva los límites del moldeado a nuevos niveles, con una capacidad de termoformado un 30% mayor. Además, **HIMACS Intense Ultra** supone un revolucionario avance que combina las cualidades de **Intense Colour Technology** y **Ultra-Thermoforming**.

Para potenciar los beneficios de trabajar con HIMACS, ahora el icónico **HIMACS Alpine White**, junto con una amplia selección de colores, cuenta con **contenido reciclado certificado por SCS**, ofreciendo un producto aún más sostenible.

HIMACS se fabrica utilizando una tecnología de nueva generación, llamado “**curado térmico**”. La temperatura alcanzada durante el proceso de fabricación diferencia a HIMACS de otros Solid Surfaces y le aporta una mayor densidad, homogeneidad y durabilidad, con una mejor resistencia y un proceso superior de termoformado.

En cuanto a la higiene, HIMACS no absorbe la humedad, es altamente resistente a las manchas, fácil de limpiar, mantener y reparar. HIMACS está compuesto por materiales de primera calidad, lo que garantiza una superficie libre de sustancias nocivas como sílice, formaldehído, emisiones de COV y nanopartículas. Priorizando la salud y la seguridad, HIMACS ofrece tranquilidad para cualquier entorno.

Innumerables certificados reconocidos internacionalmente atestiguan la calidad de HIMACS en términos de compromiso ecológico, higiene y resistencia al fuego, siendo el primer Solid Surface del mercado en recibir el certificado oficial de **Homologación Técnica Europea (ETA) para fachadas** para el color Alpine White S728.

HIMACS ofrece una garantía de 15 años para los productos fabricados por HIMACS Quality Club. Para obtener más información, visite [nuestra web](#) y nuestra [área de prensa](#).

Let's connect!



HIMACS está diseñado y producido por **LX Hausys (anteriormente LG Hausys)**, líder mundial del sector de la tecnología que pertenece al Grupo LX Holdings Corp.

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos