

Starke Kontraste: In dieser Küche leuchten HIMACS und Kupfer um die Wette



*Diese vom niederländischen Designstudio **Opstals Interieurmakers** entworfene Küche in einem Privathaus im niederländischen Susteren besticht mit einer eklektischen Kombination von Oberflächen, Texturen und Materialien. Das sorgfältig durchdachte Konzept spielt mit Kontrasten und ineinandergreifenden Elementen, die zu einem ungewöhnlichen und doch ausgewogenen Ganzen verschmelzen. Für die Arbeitsflächen der beiden L-förmigen Inseln wurde der Mineralwerkstoff HIMACS im Farbton „Alpine White“ verwendet, der in Kombination mit den kupferfarbenen Fronten den gesamten Raum erhellt.*

Die Kombination der metallischen Oberflächen mit der sanften Opazität von HIMACS „Alpine White“ dient nicht nur der Funktionalität, sondern schafft auch eine optische Harmonie. Zusätzlich verstärkt wird dieser Effekt durch den Glanz des eleganten Calacatta-Marmorbodens sowie durch viel natürliches Licht, das durch die großen bodentiefen Fenster zur Außenterrasse fällt.

HIMACS

Eingerahmt wird der Küchenbereich von schwarzen Hängeregalen, die den Kontrast zwischen reinem Weiß und warmem Kupfer betonen. Der Mineralwerkstoff wurde für die große Arbeitsfläche mit eingelassenen Stahlspülen, einem Glaskeramikkochfeld und einer praktischen Kaffeestation verwendet.



Auch an den vertikalen Flächen der modernen Wasserfallkanten der Kücheninseln kommt HIMACS zum Einsatz. Als raffinierte und funktionale Extras sind an den Enden der beiden Arbeitsflächen Handtuchhalter integriert. Um noch mehr Staumöglichkeiten zu schaffen, kreierte die Designer mit HIMACS eine Reihe nützlicher Regale und Nischen für dekorative Gegenstände und Kleingeräte wie den Weinkühler.



HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Hochauflösende Bilder verfügbar unter <https://www.lxhausys.com/eu-en/case-studies>

HI·MACS

HIMACS ist die perfekte Wahl für die Küche: Es hält höchsten Hygieneanforderungen stand und wurde von einem unabhängigen Labor nach den internationalen Standards LGA und NSF zertifiziert, was einen absolut sicheren Umgang mit Lebensmitteln gewährleistet. Außerdem wird eine 15-jährige Haltbarkeitsgarantie gewährt.

HIMACS ist ein porenfreies, fugenlos verarbeitbares Material, das die Ansammlung von Schmutz und die Verbreitung von gesundheitsgefährdenden Mikroorganismen wie Keimen, Schimmel und Bakterien verhindert. Die glatte, seidige Oberfläche ist äußerst pflegeleicht und beständig gegen die meisten aggressiven Reinigungsmittel. Der Mineralwerkstoff ist außerdem hitzebeständig und kratzfest. Die Spuren des normalen Küchenalltags lassen sich daher leicht wegpolieren.



PROJEKTINFORMATIONEN

Projekt: Küche

Standort: Susteren, Niederlande

Design: Opstals Interieurmakers – www.opstals-interieurmakers.nl

Material: HIMACS Alpine White S028 www.lxhausys.com/eu

HIMACS-Hersteller: Cora Techniek / Opstals Interieurmakers

HIMACS-Lieferant: Baars & Bloemhoff

Fotos: Wouter Van Der Sar: www.woutervandersar.nl

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Hochauflösende Bilder verfügbar unter <https://www.lxhausys.com/eu-en/case-studies>

HIMACS

The shape of your ideas

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid**, **Jean Nouvel**, **Rafael Moneo**, **Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

Da Innovation bei LX Hausys immer im Fokus steht, führte das Unternehmen kürzlich zwei neue Produkte in den Markt ein: Das Material **HIMACS Ultra-Thermoforming**, dessen innovative Rezeptur die Grenzen neu auslotet, die der Gestaltung eines Solid-Surface-Materials bisher gesetzt waren. Das neue Produkt erlaubt eine um 30 Prozent höhere Verformbarkeit und stellt seit der Markteinführung 1967 die umfangreichste Neuerung in der Solid-Surface-Geschichte dar. Zum anderen **HIMACS Intense Ultra**. Es vereint das Beste aus zwei Welten: die Rezeptur von **Ultra-Thermoforming** und eine neue, **intensive Farbtechnologie**.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Werkstoffen. So wird eine dichtere, noch homogenere und stabile strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und ein überragendes Leistungsverhalten beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Unzählige, international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden. Besuchen Sie uns auf unserer Webseite unter [Website](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

Let's connect!



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Hochauflösende Bilder verfügbar unter <https://www.lxhausys.com/eu-en/case-studies>