

HI·MACS

HIMACS apporte une touche de couleur à la librairie Colours May Vary de Leeds

HIMACS en Alpine White et Ruby a été utilisé pour créer un nouveau rayonnage.



HIMACS contact presse pour l'Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Photos HD disponibles sur: www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HI·MACS

Lorsqu'il s'agit d'aménager l'intérieur d'un magasin de détail, il s'agit avant tout de faire en sorte que les clients se sentent bien accueillis et comme chez eux. Pour la librairie indépendante [Colours May Vary](#), basée à Leeds, qui propose une magnifique gamme d'art graphique, de design, de typographie, d'illustration, et de papeterie, l'atout principal est de s'approvisionner localement et internationalement auprès d'un mélange de producteurs établis ou prometteurs. Située sur le balcon supérieur du Corn Exchange de Leeds, la boutique collabore souvent avec le fabricant de meubles [Plaey](#), concepteur et fabricant de meubles design et modulaires qui allient design et fonctionnalité, avec une note humoristique.

"Comme son nom l'indique, Colours May Vary stocke beaucoup d'objets et de livres au design colorés", explique Matt Kelly, designer chez Plaey. "Notre approche pour leurs meubles a donc toujours été celle de lignes épurées en contreplaqué ou en blanc, afin de faire ressortir les produits !".

"Nous avons récemment utilisé [HIMACS](#) en [Alpine White](#) pour le comptoir, car c'est le matériau idéal pour la durabilité et la qualité du toucher. Pour le dernier rayonnage à étages, nous voulions continuer dans cette lignée et avons décidé d'utiliser HIMACS pour les montants également. Nous avons des plaques HIMACS Ruby dans l'atelier, provenant d'un autre projet, et nous avons remarqué que la couleur rose correspondait très bien à l'image de marque de Colours May Vary imaginé par [Studio Build](#). Nous avons donc introduit le [Ruby](#) HIMACS pour le montant inférieur et les façades des tiroirs, ainsi que pour les crochets en forme de roue dentée pour le tableau à patères du comptoir.

L'unité qui en résulte a une esthétique vraiment fraîche qui s'intègre parfaitement dans cet environnement axé sur le design.

James Latham, distributeur HIMACS au Royaume-Uni et en Irlande, est l'un des plus grands distributeurs indépendants de panneaux et de surfaces décoratives du Royaume-Uni. Fort d'une grande expérience dans la construction et la conception de galeries d'art, de musées, de magasins et de salles d'exposition, ce projet collaboratif réunit tous les grands noms du design.

HIMACS contact presse pour l'Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Photos HD disponibles sur: www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HI·MACS



HIMACS contact presse pour l'Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Photos HD disponibles sur: www.lxhausys.com/eu-fr/projets



HIMACS contact presse pour l'Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Photos HD disponibles sur: www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HI·MACS



HIMACS contact presse pour l'Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Photos HD disponibles sur: www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HI·MACS



HIMACS contact presse pour l'Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Photos HD disponibles sur: www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HI·MACS

Grâce à sa flexibilité innée et à ses caractéristiques particulières, HIMACS est le choix idéal pour les intérieurs de magasins. HIMACS est résistant à l'usure, durable, ignifuge, exceptionnellement hygiénique et résistant à l'usure, aux rayures, aux taches et à la lumière UV. Sa surface non-poreuse le rend extrêmement rapide et facile à nettoyer, tandis que ses propriétés thermoformables lui permettent d'être moulé dans n'importe quelle forme et n'importe quelle taille. L'absence de coutures visibles garantit également une finition sans couture qui empêche la saleté, les bactéries et les virus de s'accumuler sur la surface. HIMACS est donc un matériau de surface solide aux propriétés hygiéniques et de purification de l'air imbattables, **garanties par des certifications conformes aux normes LGA, NSF international standard et Greenguard.**

INFORMATION SUR LE PROJET

Nom du projet : [Plaey](#) – [Colours May Vary](#) - Mobilier

Lieu : Leeds, Angleterre

Design & Fabrication : [Plaey](#)

Fournisseur HIMACS : [James Latham](#)

Matériau : HIMACS en [Alpine White S028](#) et [Ruby S304](#) - www.lxhausys.com/eu-fr

Éléments en HIMACS : Supports d'étagères et crochets

Crédit photos : Plaey

HIMACS contact presse pour l'Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Photos HD disponibles sur: www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HIMACS est un matériau « Solid Surface » ; un mélange d'acrylique, de minéraux naturels et de pigments, pouvant adopter un nombre illimité de formes. La surface lisse et non poreuse de cette pierre acrylique dernière génération permet des réalisations esthétiques répondant aux plus hautes exigences de qualité, fabrication, de fonctionnalité et d'hygiène, supérieures en bien des points aux matériaux classiques

Des propriétés inégalées : polyvalence, durabilité, esthétique et hygiène

Polyvalent, HIMACS rassemble à lui seul les caractéristiques de différents matériaux : presque aussi **solide que la pierre naturelle, il peut être travaillé comme le bois** et est doté d'excellentes propriétés de thermoformage en trois dimensions. C'est **son processus de fabrication de pointe, le traitement thermique**, par les températures atteintes, qui lui donne cette densité, cette homogénéité et cette robustesse à nul autre pareil.

Toujours à la pointe de la recherche, LX Hausys n'a cessé d'innover, avec notamment les deux récents lancements,

HIMACS Ultra-Thermoforming, qui repousse les limites de la création avec **30% de capacités de thermoformage supplémentaires** et **HIMACS Intense Ultra**, qui combine les technologies Ultra Thermoforming et Intense Colour.

Plus résistant à la chaleur que tout autre matériau traditionnel, il est **thermoformable**, donc modulable, et se décline en une multitude de formes, laissant libre court à la créativité.

Sans joints apparents, il permet des finitions aux qualités esthétiques inégalées et offre **une hygiène irréprochable. Non poreux** et donc imperméable, il n'absorbe pas l'humidité, est très résistant aux taches et facile à nettoyer, entretenir et réparer.

Cette pierre acrylique nouvelle génération se décline dans une **gamme quasi-illimitée de couleurs** offrant, dans certaines nuances, **une translucidité** particulière lorsqu'elle est exposée à la lumière.

Partenaire des architectes et des designers

Les nombreuses qualités intrinsèques de ce « Solid Surface » en font le matériau incontournable des applications architecturales d'intérieur et d'extérieur telles que les revêtements muraux, les sols, les escaliers, les comptoirs de cuisines, les salles bains, le mobilier, les objets décoratifs ou encore les façades. **HIMACS** est de tous les projets, aussi bien dans le domaine privé que public : habitations, bureaux, hôtels, hôpitaux, crèches, centres commerciaux, commerces, yachting...

Ses possibilités illimitées de création inspirent les architectes et designers du monde entier : **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid, David Chipperfield**, ou encore plus récemment **Marcel Wanders** ont rejoint l'univers **HIMACS** et **donné** vie à de fabuleux projets.

Garant des normes les plus strictes en termes de résistance, d'engagement écologique et d'hygiène

Les qualités de **HIMACS** sont attestées par de nombreux certificats internationalement reconnus. **HIMACS** fut le premier « Solid Surface » du marché à bénéficier de la **certification officielle Agrément Technique Européen (ATE) pour façades**, pour la couleur Alpine White S728.

HIMACS va de l'avant en matière d'écologie, avec notamment **une sélection de couleurs issues du recyclage**, toutes **certifiées par le Scientific Certification Systems (SCS)** pour leur contenu recyclé.

HIMACS place l'écologie au cœur de sa stratégie, en atteste une **fabrication conforme à la norme environnementale ISO 14001** et a obtenu les **certifications GREENGUARD, NSF et M1** de la Finnish Society of Indoor Air Quality and Climate **pour la qualité de l'air intérieur**.

HIMACS fait également l'objet de vérifications, classements ou certificats de produits d'organismes référents et contribue à l'obtention de crédits pour des bâtiments écoresponsables : DGNB (Conseil allemand pour la construction durable), BREEAM (Méthode d'évaluation du comportement environnemental des Bâtiments), LEED (Leadership en Conception Énergétique et Environnementale), Environmental Building Certificate – « Niveau excellent » de La Korean Air Cleaning Association.

HIMACS offre, de plus, une **garantie de 15 ans** pour les produits fabriqués et installés par un membre du **HIMACS Quality Club**.

Pour plus d'informations et pour rester connecté, visitez notre site [Web](#) et [notre salle de presse](#).

Let's connect!



HIMACS est conçu et fabriqué par **LX Hausys (anciennement LG Hausys)**, leader mondial dans le secteur des technologies de pointe appartenant au groupe LX Holdings Corp.

HIMACS contact presse pour l'Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Photos HD disponibles sur: www.lxhausys.com/eu-fr/projets