

Ehemalige Schule wird zum Technocampus – und eine HIMACS-Theke zum Herzstück im Eingangsbereich



Der niederländische Geschäftsmann Barry Verdel träumte davon, sein Technologieunternehmen Verdel Digitaal Partner auf ein neues Level zu heben. Sein Ziel: ein inspirierendes Umfeld sowohl für das Unternehmen als auch für die Mitarbeitenden zu schaffen. Das Design- und Produktionsstudio Design & Meer übernahm das Projekt zusammen mit dem Architekturbüro VRP architecten. Gemeinsam wurde eine ehemalige Sekundarschule in ein modernes Arbeitsumfeld und einen Campus für Informations- und Kommunikationstechnologie umgewandelt. Bei der Renovierung des Gebäudes kamen hochwertige Materialien wie HIMACS zum Einsatz. Am Ende sollten hier nicht nur die Büros für das Unternehmens entstehen, sondern auch eine begrenzte Anzahl an Wohnungen, in denen jüngere Mitarbeitende bis zu sieben Jahre wohnen können.

Das ursprüngliche Gebäude, eine niederländische Sekundarschule, umfasste verschiedene Räumlichkeiten wie Klassenzimmer, Turnhalle, Aula usw. Genau diese charakteristische Aufteilung überzeugte den neuen Eigentümer. „*Unser Unternehmen soll genau wie eine Schule funktionieren. Wir arbeiten in den Klassenzimmern und treffen uns auf den Fluren mit Kolleginnen und Kollegen. Dort kann man sich austauschen oder auch telefonieren*“, so Verdel. Die Immobilie war so ideal, dass die ursprünglichen Farben der Schule (gelb, rot und blau) beibehalten und andere Elemente, wie die Ringe der alten Turnhalle, die über dem jetzigen Empfangsbereich hängen, in das neue Projekt integriert wurden.

Herzstück der Eingangsbereichs, der auch als Pausen- und Aufenthaltsraum dient, ist eine große Theke aus dem Mineralwerkstoff HIMACS. Der Farbton Urban Concrete von HIMACS

HIMACS

greift die Farbgebung des Gebäudes auf und stellt gleichzeitig eine perfekte Ergänzung zur Firmenfarbe Grün sowie zu den Holzelementen dar, die den Räumen Wärme verleihen.



Mit einer beachtlichen Länge von 10 Metern dominiert die schlicht und robust anmutende Theke den Raum. Das Design der HIMACS-Arbeitsplatte ermöglicht die Nutzung sowohl als Empfangstresen als auch als Treffpunkt für die Mitarbeitenden. *„Viele haben sich gefragt, wie wir diese riesige Theke überhaupt in das Gebäude bekommen haben. Der Trick ist, dass sich die HIMACS-Elemente ohne sichtbare Nähte zusammenfügen lassen“*, verrät Design & Meer.

Für dieses Projekt wurden 35 Einzelteile zu einer außergewöhnlichen Theke mit einem vollkommen einheitlichen Look zusammengefügt. Zu dieser Besonderheit des Materials kommen die hervorragenden Hygieneigenschaften von HIMACS: Die gesamte Oberfläche der Theke ist porenfrei und glatt, was eine unerwünschte Ansammlung von Schmutz, Bakterien und Viren verhindert. Genau das macht diesen Mineralwerkstoff ideal für Projekte mit hoher täglicher Beanspruchung.

„Wir haben schon eine ganze Reihe von Projekten mit HIMACS durchgeführt und sind immer wieder begeistert von der Vielseitigkeit des Materials. Dank der Möglichkeit, Elemente nahtlos aneinanderzufügen, können wir sowohl für Privatpersonen als auch für Unternehmen außergewöhnlich schöne Projekte realisieren – und das in Räumen, in denen dies aufgrund ihrer Größe sonst niemals möglich wäre. Mit diesem Projekt haben wir wieder einmal ein echtes Schmuckstück geschaffen“, fügen die Leiter von Design & Meer hinzu.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Hochauflösende Bilder verfügbar unter <https://www.lxhausys.com/eu-en/case-studies>

HI·MACS

PROJEKTINFORMATIONEN

Projektname: Tech Campus

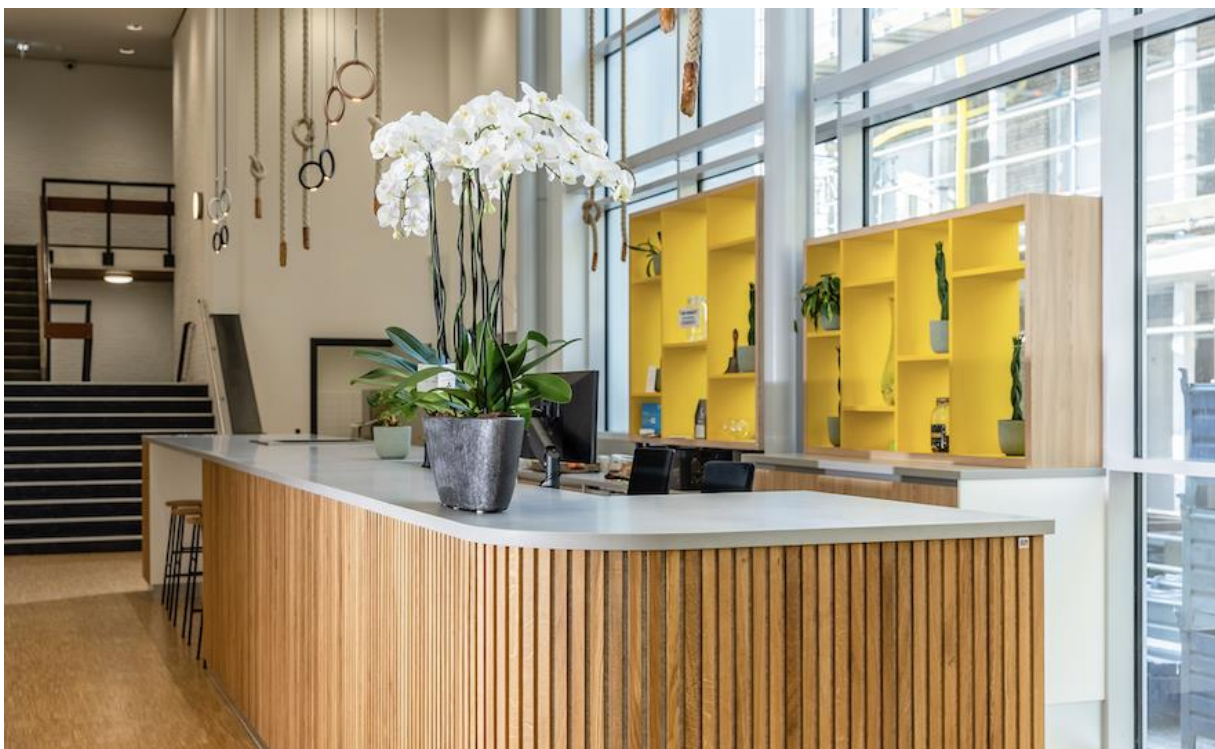
Design: Design & Meer und VRP architecten

Herstellung: Design & Meer

HIMACS-Lieferant: Baars & Bloemhoff

Material: HIMACS G554 Urban Concrete - [lxhausys.com/eu](https://www.lxhausys.com/eu) - [@himacseurope](https://www.instagram.com/himacseurope)

Fotos: © Roos Jansen, Lichtgevoelig Filmproducties



HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Hochauflösende Bilder verfügbar unter <https://www.lxhausys.com/eu-en/case-studies>

HIMACS Solid Surface

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

Da Innovation bei LX Hausys immer im Fokus steht, führte das Unternehmen kürzlich zwei neue Produkte in den Markt ein: Das Material **HIMACS Ultra-Thermoforming**, dessen innovative Rezeptur die Grenzen neu auslotet, die der Gestaltung eines Solid-Surface-Materials bisher gesetzt waren. Das neue Produkt erlaubt eine um 30 Prozent höhere Verformbarkeit und stellt seit der Markteinführung 1967 die umfangreichste Neuerung in der Solid-Surface-Geschichte dar. Zum anderen **HIMACS Intense Ultra**. Es vereint das Beste aus zwei Welten: die Rezeptur von **Ultra-Thermoforming** und eine neue, **intensive Farbtechnologie**.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Werkstoffen. So wird eine dichtere, noch homogenere und stabile strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und ein überragendes Leistungsverhalten beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Unzählige, international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.



HIMACS. Because Quality Wins.

Besuchen Sie uns auf unserer Webseite unter [Website](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

Let's connect!



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Hochauflösende Bilder verfügbar unter <https://www.lxhausys.com/eu-en/case-studies>