

## HIMACS Nebula prägt die Architektur des neuen Polizei-Hauptquartiers in Dublin



**Für die Verkleidung der Treppengeländer, Handläufe und Balustraden im Atrium des neuen Hauptquartiers der Garda Síochána in Dublin wurde HIMACS Nebula gewählt.**

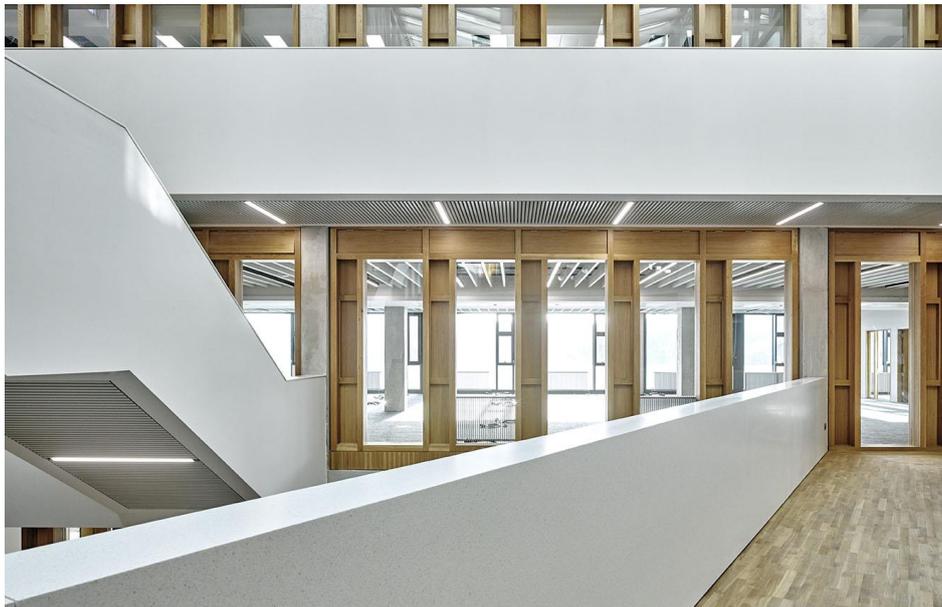
# HI·MACS

Modern, geräumig und praktisch. Das ist das neue Walter Scott House. Das neue Hauptquartier der irischen Nationalpolizei Garda Síochána hat in der Military Road in Dublin 8 seine Türen geöffnet. Zwei Jahre dauerte die Umsetzung des 2020 vom Office of Public Works (der Behörde für staatliche Baumaßnahmen) in Auftrag gegebene Garda-Hauptquartier. Bis zu 900 Beschäftigte der Polizei sind hier tätig und nutzen die beeindruckenden strukturellen und architektonischen Elemente wie etwa die zentralen Atriumtreppenbrüstungen und Handläufe, welche mit HIMACS Nebula verkleidet sind.

Das Gebäude ist nach Colonel Walter Scott, einem Ehrenkommissar der New Yorker Polizei, benannt, welcher der Garda Síochána vor 100 Jahren eine 1.000-Dollar-Goldanleihe überreichte. Diese Anleihe würde später die Walter Scott Medal for Valor sponsern und ist die höchste Auszeichnung, die ein Mitglied der Garda Síochána für mutige Taten erreichen kann. Das hochmoderne Hauptquartier wird zahlreiche Büros und Ermittlungsteams beherbergen und wurde vom Office of Public Works in Auftrag gegeben.

Die Zusammenarbeit von John Paul Construction, Solid Fabrications und James Latham Solid Surface machte dieses neue Polizeihauptquartier möglich. Für die Verkleidung des umfangreichen Systems aus Gängen und Treppengeländern über drei Etagen wurde HIMACS in der Variante Nebula ausgewählt. Die Verkleidung umfasst eine Aussparung für den Handlauf und eine Abdeckung.

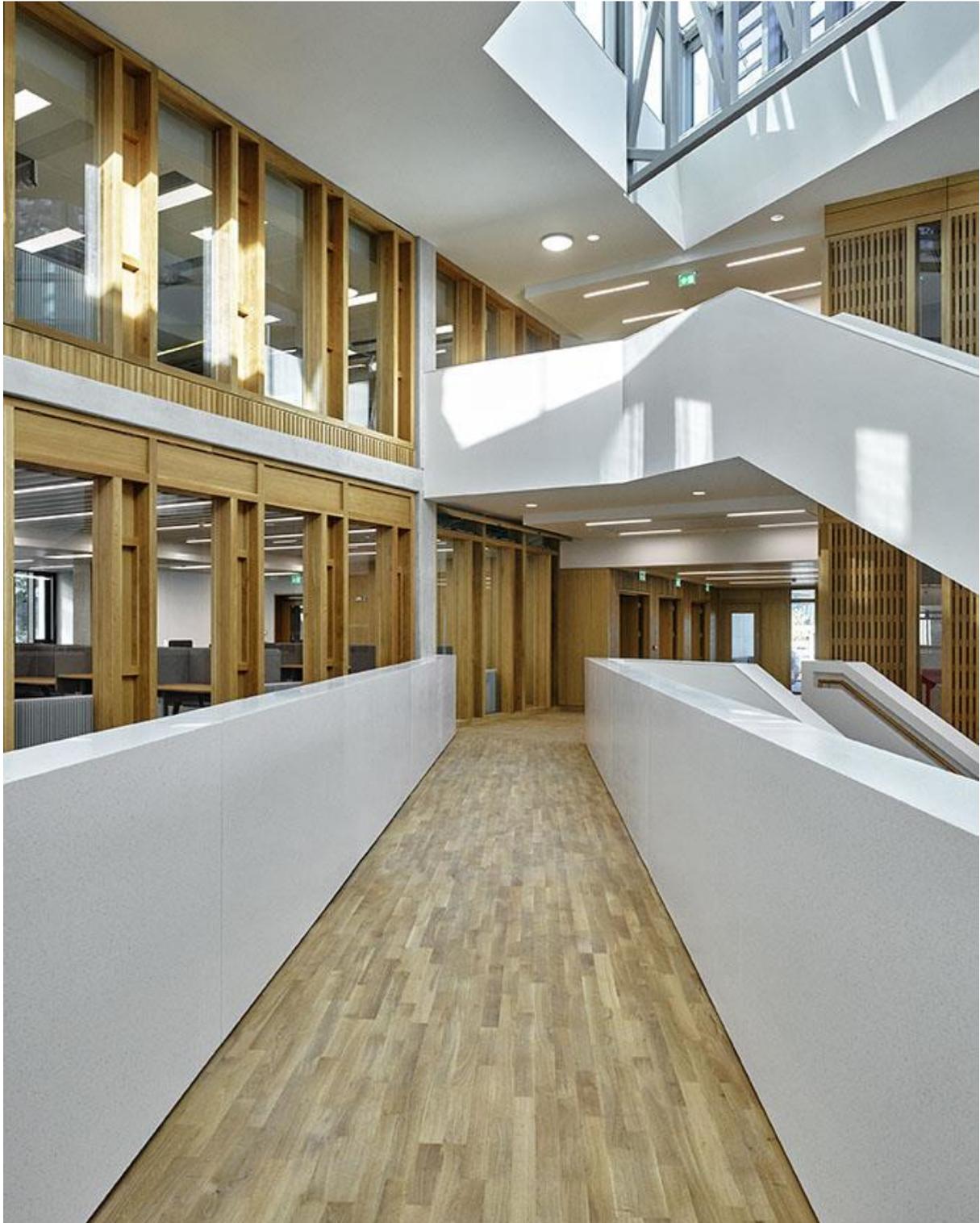
Marc Beattie, Geschäftsführer von Solid Fabrications, berichtet: „Wir sind stolz darauf, an diesem anspruchsvollen Projekt mitgewirkt zu haben. HIMACS ist unserer Meinung nach eine großartige Lösung in Bezug auf Verarbeitung und Haltbarkeit. Außerdem passt das Material perfekt zu dieser zeitgenössischen Ästhetik.“



## HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)  
Hochauflösende Bilder verfügbar auf: [www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien](http://www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien)





HIMACS Nebula T010 ist Teil der Aster Collection und ein 12 mm dickes Solid-Surface-Material, das sich für jeden Innenbereich sowie gewerbliche, private und öffentliche Räume eignet. Robust, langlebig, strapazierfähig und feuerbeständig ist es die perfekte Wahl für Büros, Hauptquartiere, Geschäftsräume und Wohnprojekte. Außerdem ist es äußerst hygienisch und widerstandsfähig gegen Abnutzung, Kratzer, Flecken und UV-Strahlen. Dank

**HIMACS Medienkontakt für Europa:**

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)  
Hochauflösende Bilder verfügbar auf: [www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien](http://www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien)

# HIMACS

seiner porenfreien Oberfläche lässt es sich schnell und einfach reinigen. Die thermoverformbaren Eigenschaften von HIMACS erlauben es, das Material in jede Form und Größe zu bringen. Das Ergebnis ist eine glatte Oberfläche ohne sichtbare Nähte, was auch den Vorteil hat, dass die Ansammlung von Schmutz, Bakterien und Viren verhindert wird. Dies macht HIMACS zu einem Solid Surface Material mit unschlagbaren hygienischen Eigenschaften, garantiert durch Zertifizierungen, die dem internationalen LGA- und NSF-Standard entsprechen.



## HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)  
Hochauflösende Bilder verfügbar auf: [www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien](http://www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien)



## PROJEKTINFORMATIONEN

---

**Projektname:** Hauptquartier der Garda Síochána

**Ort:** Dublin, Irland

**Design:** Office of Public Works

**Hersteller:** Solid Fabrications, [www.solidfabrications.co.uk](http://www.solidfabrications.co.uk)

**HIMACS Lieferant:** James Latham

**Ausführung:** John Paul Construction

**Material:** HIMACS Nebula T010, [www.lxhausys.com/eu/himacs](http://www.lxhausys.com/eu/himacs)

**Elemente mit HIMACS:** Treppengeländer, Handläufe und Balustraden im Atrium

**Fotos:** Marie-Louise Halpenny

**HIMACS. Because Quality Wins.**

## HIMACS Solid Surface

[www.lxhausys.com/eu/himacs](http://www.lxhausys.com/eu/himacs)

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

Da Innovation bei LX Hausys immer im Fokus steht, führte das Unternehmen kürzlich zwei neue Produkte in den Markt ein: Das Material **HIMACS Ultra-Thermoforming**, dessen innovative Rezeptur die Grenzen neu auslotet, die der Gestaltung eines Solid-Surface-Materials bisher gesetzt waren. Das neue Produkt erlaubt eine um 30 Prozent höhere Verformbarkeit und stellt seit der Markteinführung 1967 die umfangreichste Neuerung in der Solid-Surface-Geschichte dar. Zum anderen **HIMACS Intense Ultra**. Es vereint das Beste aus zwei Welten: die Rezeptur von **Ultra-Thermoforming** und eine neue, **intensive Farbtechnologie**.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Werkstoffen. So wird eine dichtere, noch homogenere und stabile strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und ein überragendes Leistungsverhalten beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Unzählige, international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.



### HIMACS. Because Quality Wins.

Besuchen Sie uns auf unserer Webseite unter [Website](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

*Let's connect!*



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)  
Hochauflösende Bilder verfügbar auf: [www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien](http://www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien)